

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
—  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
—  
PARIS  
—

①1 N° de publication : **2 603 159**  
(à utiliser que pour les  
commandes de reproduction)  
②1 N° d'enregistrement national : **86 12518**  
⑤1 Int Cl<sup>4</sup> : A 01 G 9/10.

⑫ **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION** A1

②2 Date de dépôt : 29 août 1986.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOP « Brevets » n° 9 du 4 mars 1988.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *VESTRI Maurice. — FR.*

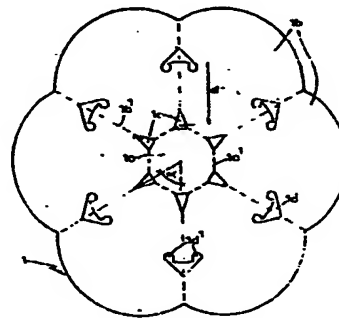
⑦2 Inventeur(s) : *Maurice Vestrì.*

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : *Cabinet Charras.*

⑤4 Cache-pot.

⑤7 Le cache-pot est remarquable en ce qu'il est obtenu à partir d'un flan de carton prédécoupé 1 présentant une partie centrale 1a sous forme d'un polygone régulier à partir des bords rectilignes 1a1 duquel s'étendent radialement des secteurs 1b délimités par des lignes de prépliage 1b1 qui rejoignent les sommets correspondants du polygone 1a, lesdits secteurs 1b ayant le même angle au centre défini par les lignes de prépliage, pour constituer, après pliage des différents secteurs par rapport à la partie centrale, un ensemble avec un fond et un pourtour à pans, concaves notamment.



FR 2 603 159 - A1

- 1 -

L'invention concerne un cache-pot.

L'objet de l'invention se rattache au secteur technique des réceptacles pour l'emmagasinage et la présentation d'objets.

5 Il est connu d'employer pour dissimuler un pot de fleur, des cache-pots susceptibles d'être conformés de différentes façons. On distingue essentiellement des cache-pots réalisés généralement en papier plissé ou bien des cache-pots réalisés en carton.

10 Les cache-pots en papier crépon ou plissé ne présentent pas de fond et ne sont utilisés que pour dissimuler le pot sans vraiment améliorer la présentation générale de la plante. Les cache-pots en carton constituent le plus souvent des boîtes rigides de formes diverses susceptibles de conférer à la plante  
15 une certaine présentation esthétique. Cependant, de tels cache-pots sont d'un coût de fabrication relativement élevé et d'une mise en forme souvent longue et délicate, ce qui limite leur emploi. Il apparaît également des problèmes au niveau de leur stockage.

20 Pour remédier à ces inconvénients, l'invention s'est fixée pour but, d'une manière simple et rationnelle, de réaliser un cache-pot en carton conformé pour être obtenu et mis en forme très rapidement en constituant un produit qui, en plus de sa fonction de cache-pot proprement dit, améliore considérablement  
25 l'aspect général de la plante. De même, le cache-pot selon l'invention peut être stocké à plat.

A cet effet, selon une première caractéristique, le cache-pot est obtenu à partir d'un flan de carton prédécoupé présentant une partie centrale sous forme d'un polygone régulier  
30 à partir des bords rectilignes duquel s'étendent radialement des secteurs délimités par des lignes de prépliage qui rejoignent les sommets correspondants du polygone, lesdits secteurs ayant le même angle au centre défini par les lignes de prépliage, pour constituer, après pliage des différents secteurs par rapport à  
35 la partie centrale, un ensemble avec un fond et un pourtour à

- 2 -

pans, concaves notamment.

L'invention est exposée ci-après plus en détail à l'aide des dessins qui représentent seulement un mode d'exécution donné à titre préférentiel mais qui ne saurait être considéré comme limitatif. Dans ces dessins :

La figure 1 est une vue en perspective d'une plante avec le cache-pot selon l'invention.

La figure 2 est une vue en coupe du cache-pot avec la plante.

La figure 3 est une vue en plan du cache-pot avant pliage de ses différentes parties constitutives.

La figure 4 est une vue de dessus du cache-pot après pliage de ses différentes parties constitutives.

Afin de rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative en se référant aux exemples de réalisation des figures des dessins.

Le cache-pot est obtenu à partir d'un flan de carton (1) prédécoupé à l'emporte-pièce notamment, pour constituer une partie centrale polygonale (1a) et différents secteurs périphériques (1b). La partie centrale (1a) forme un polygone régulier.

Les différents secteurs (1b) s'étendent radialement à partir des bords rectilignes (1a1) de la partie centrale (1a). Les secteurs (1b) sont séparés et délimités par des lignes de prépliage (1b1) qui rejoignent les sommets correspondants du polygone central (1a). Chaque secteur (1b) présente le même angle au centre ( $\alpha$ ) défini par les lignes de prépliage (1b1).

Après pliage, manuel ou mécanique, des secteurs (1b) par rapport aux bords rectilignes (1a1) du polygone central (1a), on obtient un cache-pot avec un fond, constitué par ladite partie centrale, et un pourtour à pans concaves constitué par les différents secteurs (1b) (figure 1). D'une manière préférée mais non limitative, la partie centrale (1a) est un hexagone à partir duquel s'étendent donc six secteurs (1b). Il est bien évident que le polygone peut être à 4, 8, 10, 12 côtés notamment avec un nombre correspondant de secteurs (1b).

Pour faciliter le pliage et la mise en oeuvre de différentes parties constitutives du cache-pot, des prédécoupes (1c) sont formées au niveau du raccordement des lignes de prépliage (1b1) et des sommets correspondants du polygone (1a). Plus particulièrement, ces prédécoupes (1c) forment un triangle isocèle dont la base est disposée au sommet correspondant du polygone (1a), et dont le sommet est situé sur la ligne correspondante de prépliage (1b1) qui constitue la médiane dudit triangle.

D'une manière importante, d'autres prédécoupes (1d) sont formées symétriquement par rapport aux lignes de prépliage (1b1) à une distance (d) des sommets du polygone (1a). Ces prédécoupes (1d) sont convenablement profilées pour constituer, après pliage des secteurs (1b) par rapport au fond polygonal (1a), des fentes d'accrochage pour le passage et le positionnement d'un lien (2) susceptible de maintenir en position rabattue lesdits secteurs (1b) pour constituer le pourtour à pans (figure 1).

Comme le montre la figure 3, chaque découpe (1d) a très sensiblement la forme d'un triangle isocèle dont la base, située du côté du polygone (1a), est très légèrement arrondie en étant prolongée par deux échancrures circulaires (1d1) qui se raccordent avec les côtés du triangle. Ces échancrures permettent le maintien en position du lien de serrage (2).

Eventuellement, dans une réalisation simplifiée, ces découpes (1d) peuvent être supprimées. Dans ce cas, après pliage des secteurs, les pans obtenus sont maintenus au moyen d'agrafes par exemple disposées à chaque ligne de pliage.

Comme le montre la figure 2, il est possible de disposer dans le fond (1a) du cache-pot obtenu, un petit bac (3) pour éventuellement récupérer l'eau de la plante.

Le cache-pot est obtenu à partir d'un flan en carton ou matériau équivalent, de faible épaisseur, pour éviter les cassures et faciliter le pliage. Il peut être exécuté en différentes dimensions.

Les avantages ressortent bien de la description, en

- 4 -

particulier on souligne :

- l'esthétique nouvelle,
- la facilité de mise en oeuvre,
- le coût de fabrication réduit,
- 5 - le stockage à plat,
- les nombreuses formes possibles à partir de la conception de base.

- 5 -

## REVENDEICATIONS

- 5      -1- Cache-pot, caractérisé en ce qu'il est obtenu à partir d'un  
flan de carton prédécoupé (1) présentant une partie centrale  
(1a) sous forme d'un polygone régulier à partir des bords recti-  
lignes (1a1) duquel s'étendent radialement des secteurs (1b)  
10      délimités par des lignes de prépliage (1b1) qui rejoignent les  
sommets correspondants du polygone (1a), lesdits secteurs (1b)  
ayant le même angle au centre défini par les lignes de prépli-  
age, pour constituer, après pliage des différents secteurs par  
rapport à la partie centrale, un ensemble avec un fond et un  
10      pourtour à pans, concaves notamment.
- 15      -2- Cache-pot selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'au  
niveau du raccordement des lignes de prépliage (1b1) et des som-  
mets du polygone central (1a), sont formées des prédécoupes  
15      (1c).
- 20      -3- Cache-pot selon la revendication 2, caractérisé en ce que  
les prédécoupes (1c) forment un triangle isocèle dont la base  
est disposée aux sommets du polygone, le sommet du triangle  
20      étant disposé sur la ligne de prépliage qui constitue la média-  
ne.
- 25      -4- Cache-pot selon la revendication 1, caractérisé en ce que  
des prédécoupes (1d) sont formées symétriquement par rapport aux  
lignes de prépliage à une distance (d) du polygone, lesdites  
prédécoupes étant convenablement profilées pour constituer,  
après pliage des différentes parties constitutives, des fentes  
d'accrochage pour le passage et le positionnement d'un lien (2)  
susceptible de maintenir en position rabattue les secteurs pour  
30      constituer le pourtour à pans.
- 30      -5- Cache-pot selon la revendication 4, caractérisé en ce que

- 6 -

chaque découpe (1d) a très sensiblement la forme d'un triangle isocèle dont la base, située du côté du polygone (1a), est très légèrement arrondie en étant prolongée par deux échancrures circulaires (1d1) qui se raccordent avec les côtés du triangle.

5

-6- Cache-pot selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'après pliage des secteurs (1b) par rapport au polygone central (1a), les pans obtenus sont maintenus en position par des agrafes disposées à chaque ligne de pliage (1b1).

10

-7- Cache-pot selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la partie centrale (1a) est un hexagone à partir duquel s'étendent six secteurs (1b).

15

-8- Cache-pot selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce qu'il est obtenu directement à partir d'un flan de carton découpé à l'emporte-pièce pour constituer la partie central (1a) et les différents secteurs (1b) avec les lignes de prépliage (1b1) correspondantes et les différentes découpes (1c) et (1d).

20

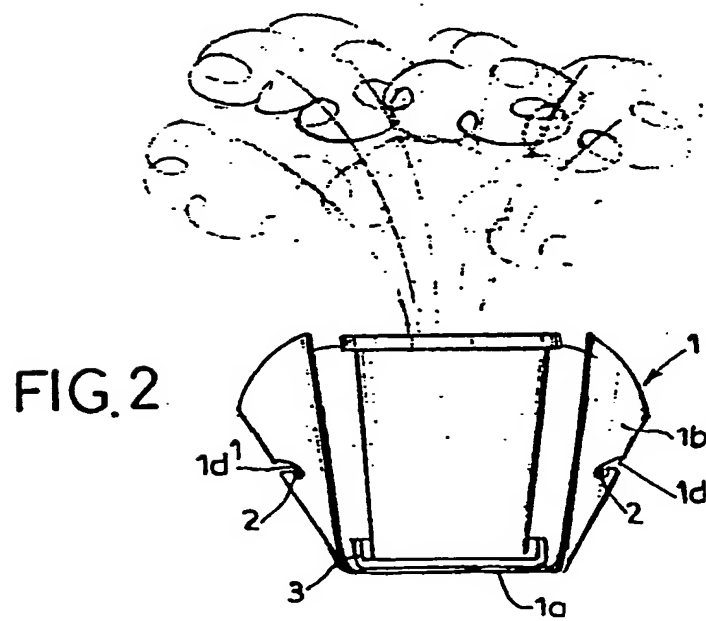
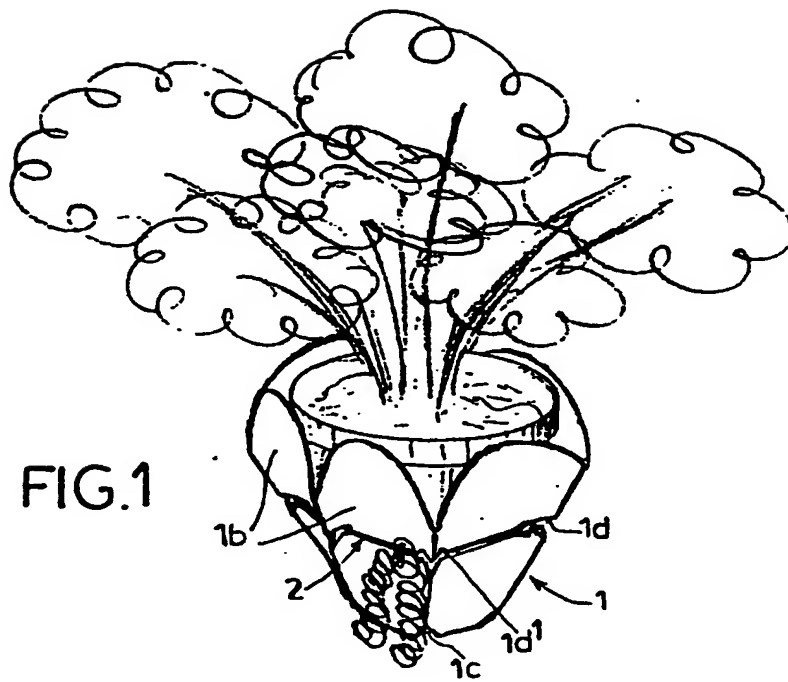




FIG.3

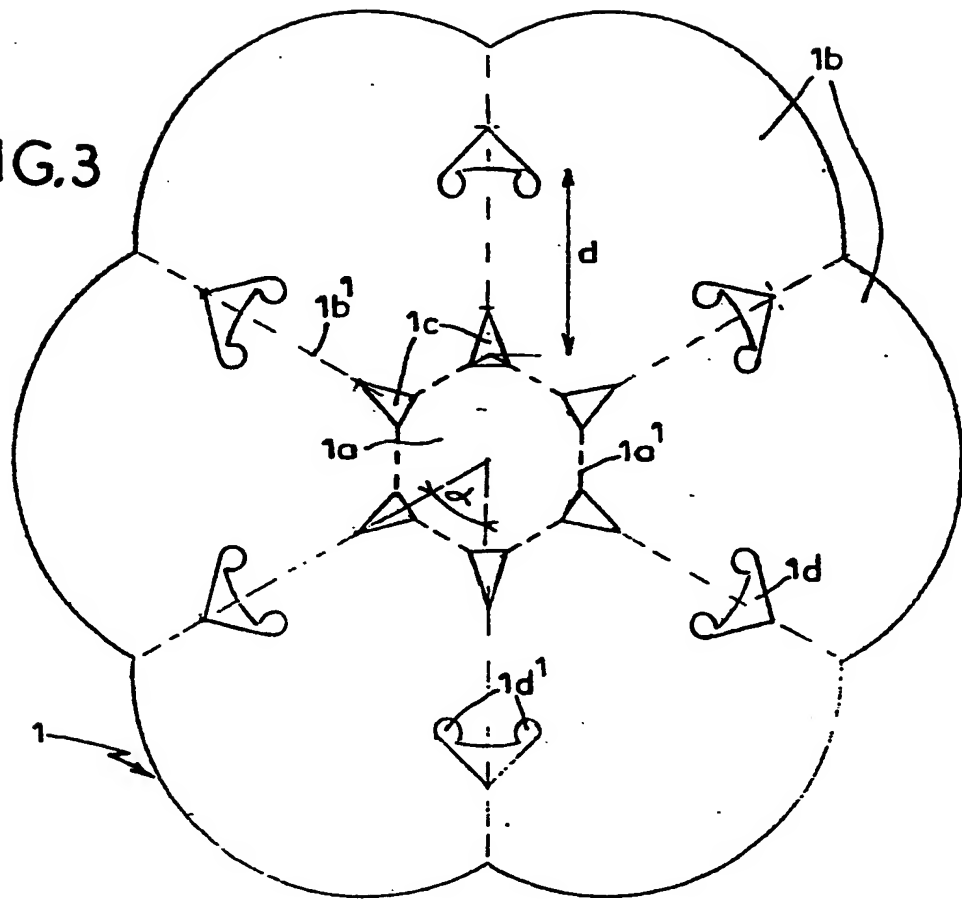
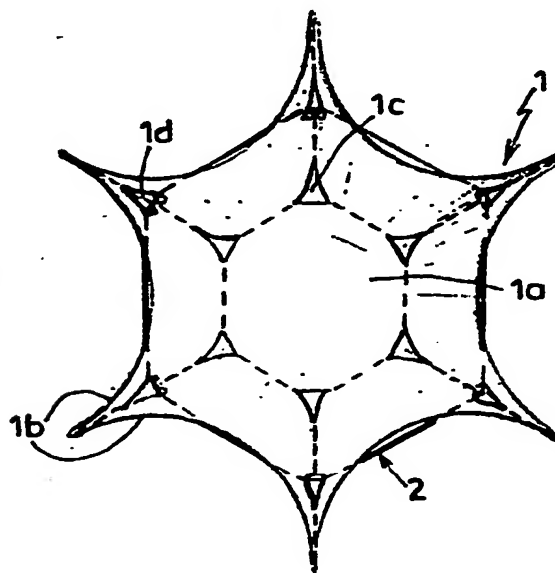


FIG.4



(19) FRENCH REPUBLIC  
NATIONAL INSTITUTE OF INDUSTRIAL PROPERTY  
PARIS

(11) Publication no.: 2 603 159

(use only for ordering copies)

(21) National recording no.: 86 12518

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>: A 01 G 9/10. [superscript illegible]

(12) PATENT APPLICATION A1

(22) Date filed: August 29, 1988

(30) Priority:

(43) Date application laid open to public inspection: BOPI "Patents" no. 9, March 4, 1989.

(60) References to other related domestic documents:

(71) Applicant(s): VESTRI *Maurice*.--FR.

(72) Inventor(s): Maurice Vestri.

(73) Patentee(s):

(74) Representative(s): Cherras Law Offices

(54) Flower pot covering.

(57) The flower pot covering is noteworthy in that it is obtained from a precut cardboard blank 1 with a central part 1a in the form of a regular polygon from whose rectilinear edges 1a1 sectors 1b, delimited by prefolding lines 1b1 which connect the corresponding apexes of the polygon 1a, extend radially, with said sectors 1b having the same angle at the center defined by the prefolding lines, to constitute, after folding of the various sectors relative to the central part, a unit with a bottom and an enclosure with faces which are, in particular, concave.

- 1 -

The invention concerns a flower pot covering.

The object of the invention falls within the technical sector of containers for the storage and display of objects.

It is known to use pot coverings capable of being configured in various ways to conceal a flower pot. A fundamental distinction is made between coverings usually made of crinkled paper and coverings made of cardboard.

Flower pot coverings made of crepe paper or crinkled paper have no bottom and are used only to conceal the pot without actually improving the general presentation of the plant. Pot coverings made of cardboard most frequently constitute rigid boxes of various shapes capable of providing the plant with a certain esthetic presentation. However, such pot coverings have a relatively high manufacturing cost and an assembly process which is often long and delicate, a circumstance which limits their use. Problems also arise in terms of their storage.

To remedy these disadvantages, the object of the invention is to produce, simply and rationally, a pot covering made of cardboard configured to be obtained and assembled very quickly and comprising a product which, in addition to its function as a flower pot covering per se, significantly improves the general appearance of the plant. Also, the pot covering according to the invention may be stored flat.

To this end, according to a first characteristic, the pot covering is obtained from a precut cardboard blank with a central part in the form of a regular polygon from whose rectilinear edges sectors delimited by prefolding lines which connect the corresponding apexes of the polygon, extend radially, with said sectors having the same angle at the center defined by the prefolding lines, to constitute, after folding of the various sectors relative to the central part, a unit with a bottom and an enclosure with faces which are, in particular, concave.

- 2 -

The invention is explained in the following in greater detail with the help of drawings which depict only one embodiment presented preferentially, but which cannot be considered restrictive. In these drawings:

Fig. 1 is a perspective view of a plant with the flower pot covering according to the invention.

Fig. 2 is a sectional view of the pot covering with the plant.

Fig. 3 is a plan view of the pot covering before folding of its various constituent parts.

Fig. 4 is a view from above of the pot covering after folding of its various constituent parts.

To make the object of the invention more concrete, it is now described in a nonrestrictive manner with reference to the embodiments of the figures of the drawings.

The flower pot covering is obtained from a precut cardboard blank (1), in particular prestamped, to make a polygonal central part (1a) and various peripheral sectors (1b). The central part (1a) forms a regular polygon.

The various sectors (1b) extend radially from the rectilinear edges (1a1) of the central part (1a). The sectors (1b) are separated and delimited by prefolding lines (1b1) which join the corresponding apexes of the central polygon (1a). Each sector (1b) has the same angle at the center ( $\alpha$ ) defined by the prefolding lines (1b1).

After manual or mechanical folding of the sectors (1b) relative to the rectilinear edges (1a1) of the central polygon (1a), a flower pot covering with a bottom is obtained, comprising said central part and an enclosure with concave faces made up of the various sectors (1b) (Fig. 1). Preferably, but not restrictively, the central part (1a) is a hexagon from which six sectors (1b) extend. It is quite obvious that the polygon may have 4, 8, 10, 12 sides, specifically with a corresponding number of sectors (1b).

- 3 -

To facilitate folding and implementation of various constituent parts of the flower pot covering, precuts (1c) are made at the level of the intersection of the prefolding lines (1b1) and the corresponding apexes of the polygon (1a). More specifically, these precuts (1c) form an isosceles triangle whose base is disposed at the corresponding apex of the polygon (1a), and whose apex is located on the corresponding prefolding line (1b1) which constitutes the median of said triangle.

Significantly, other precuts (1d) are formed symmetrically relative to the prefolding lines (1b1) at a distance (d) from the apexes of the polygon (1a). These precuts (1d) are suitably shaped to constitute, after the sectors (1b) are folded relative to the polygonal base (1a), accommodating slots for the passage and positioning of a tie (2) capable of holding said folded back sectors (1b) in position to constitute the enclosure with faces (Fig. 1).

As shown in Fig. 3, each cut (1d) quite clearly has the shape of an isosceles triangle whose base, located on the side of the polygon (1a) is very slightly rounded while being extended by two circular notches (1d1) which are connected to the sides of the triangle. These notches enable holding the locking tie (2) in position.

Possibly, in a simplified embodiment, these precuts (1d) may be omitted. In this case, after folding of the sectors, the faces obtained are held in position by means of staples, placed, for example, on each fold line.

As shown in Fig. 2, it is possible to have a small tub (3) in the bottom (1a) of the flower pot covering, to possibly recover water from the plant.

The flower pot covering is obtained from a blank made of cardboard or an equivalent material, which is thin to prevent breaking and to facilitate folding. It may be implemented in various dimensions.

- 4 -

The advantages are quite obvious from the description, specifically the following are emphasized:

- new esthetics,
- ease of implementation,
- reduced production cost,
- flat storage,
- numerous possible shapes based on the basic design.

- 5 -

1. A flower pot covering, characterized in that it is obtained from a precut cardboard blank (1) with a central part (1a) in the form of a regular polygon from whose rectilinear edges (1a1) sectors (1b), delimited by prefolding lines (1b1) which connect the corresponding apexes of the polygon (1a), extend radially, with said sectors (1b) having the same angle at the center defined by the prefolding lines, to constitute, after folding of the various sectors relative to the central part, a unit with a bottom and an enclosure with faces which are, in particular, concave.
2. The flower pot covering according to Claim 1, characterized in that precuts (1c) are formed at the level of the connection of the prefolding lines (1b1) and the apexes of the central polygon (1a).
3. The flower pot covering according to Claim 2, characterized in that the precuts (1c) form an isosceles triangle whose base is positioned at the apexes of the polygon, with the apex of the triangle positioned on the prefolding line which constitutes its median.
4. The flower pot covering according to Claim 1, characterized in that precuts (1d) are formed symmetrically relative to the prefolding lines at a distance (d) from the polygon, with said precuts suitably shaped to constitute, after folding of the various constituent parts, accommodating slots for the passage and positioning of a tie (2) capable of holding the sectors in the folded back position to constitute the enclosure with faces.
5. The flower pot covering according to Claim 4, characterized in that each precut (1d) quite clearly has the shape of an isosceles triangle whose base located on the side of the polygon (1a) is very slightly rounded while being extended by two circular notches (1d1) which are connected with the sides of the triangle.
6. The flower pot covering according to Claim 1, characterized in that after folding of the sectors (1b) relative to the central polygon (1a), the faces obtained are held in position by staples placed on each folding line (1b1).
7. The flower pot covering according to Claims 1 and 2, characterized in that the central part (1a) is a hexagon from which six sectors (1b) extend.
8. The flower pot covering according to any one of Claims 1 through 6, characterized in that it is obtained directly from a precut cardboard blank prestamped to constitute the central part (1a) and the various sectors (1b) with the corresponding folding lines (1b1) and the various precuts (1c) and (1d).